

ICS 25.060.20

J52

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9940.1~9940.2—1999

工具柄自锁圆锥变径套

1999-05-20 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

JB/T 9940.1~9940.2—1999

目 录

JB/T 9940.1—1999	工具柄自锁圆锥变径套 型式和参数	1
JB/T 9940.2—1999	工具柄自锁圆锥变径套 技术条件	9

前 言

本标准是对 ZB J52 010.1—89《工具柄自锁圆锥变径套 型式和参数》的修订。原标准非等效采用 ISO 238 : 1974《用于莫氏锥度尾柄工具的变径套和加长杆》，并根据我国的市场需要，型式 I 中增加了“1×0”和“2×1”两个规格，型式 II 增加了“米制”规格。其技术内容仍能符合当前科技水平，适应生产和使用需要。

本标准与 ZB J52 010.1—89 的技术内容一致，仅按有关规定重新进行了编辑。

本标准是工具柄自锁圆锥变径套系列标准的一部分，JB/T 9940 在《工具柄自锁圆锥变径套》总标题下，包括以下两部分：

第一部分（即 JB/T 9940.1）：参数；

第二部分（即 JB/T 9940.2）：技术条件。

本标准自实施之日起，代替 ZB J52 010.1—89。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会机床附件分会归口。

本标准负责起草单位：大连机床附件厂。

本标准主要起草人：张淑芬、闫卓玲、马云柱。

本标准于 1989 年 3 月首次发布。